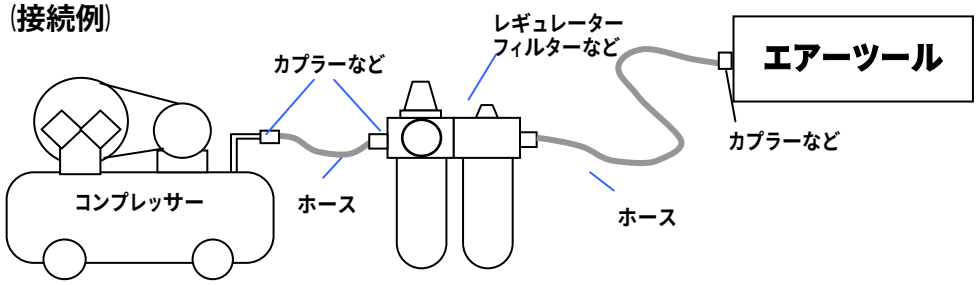
# EA159CP-2（エアーマイクログラインダー）取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

■仕様

・ハンドル長さ…127mm
・重量…150g
・最大回転数…60,000r.p.m
・エアー消費量…294L/min
・コレットチャック径…3mm
・ホース長…1.5m
・使用圧力…0.63MPa

（接続例）




⚠ エアーツール取扱上の注意

圧力…0.63MPaで使用して下さい。圧力が高すぎると回転数が上がり、機械の寿命を縮めます。
低すぎると能力が低下します。

エアー…コンプレッサー、配管内のごみや水分を除去するため、できるだけフィルターやドレン等を取付けて下さい。ごみが内部に入ると故障の原因となり、水分が入ると錆の原因となります。

給油…始めて使用する時は、使用前に、ホースの端からスピンドル油（ISO VG 10）を4～5滴給油して下さい。
オイラーの中には必ず、スピンドル油（ISO VG 10）を満たしておいて下さい。給油を怠ると摩擦が増大し、故障の原因になります。配管内にオイラーを取り付けることをお勧めします。
1分間に2～3滴落ちるようにセットして下さい。
使用後注油して下さい。その後、3、4分間機械を回しつづけて下さい。

軸付砥石の取付

・まずエアラインから外してください。
・付属のスパナで軸を止め、コレットをゆるめて、先端工具を入れて再び締めて下さい。

スイッチ

ｽｲｯﾁが完全にOFFの側にあることを確認してからｴｱｰﾗｲﾝに接続します。
安全を確認して、ゆっくり時計方向に廻して下さい。廻すほど、回転が上がりま

⚠ 注 意

・過度に大きい砥石の取付けは、ホイール欠け、又、アンバランスを生じます。
・作業の際は、目の保護のため、ゴーグル（EA800Z，EA768GC，等）の使用をお勧めします。

改造はしないでください。
・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。
・ご使用者が怪我をする場合があります。
・作業行程に支障を来たす場合があります。

株式会社 エスコ
本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3－8－14
TEL（06）6532-6226 FAX（06）6541-0929
東京／TEL（03）3450－4003